

## CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO

**FORNITURA DI N° 2 AUTOTELAI PAT. B 4X2 PTT 3.5 T. CABINA CORTA RIBALTABILI TIPO FUSO CANTER 3S13 O SIMILARE, NUOVI DI FABBRICA, PASSO 2500 MM, GUIDA A DESTRA, CAMBIO AUTOMATIZZATO, DIESEL EURO 6E ALLESTITI CON VASCA CON COSTIPATORE PALA CARRELLO CAPACITÀ 5METRI CUBI CON SISTEMA AVC ALZA VOLTA CONTENITORI E TASCA RIGIDA.**

### Art. 1 – OGGETTO DELLA FORNITURA

L'appalto ha per oggetto l'acquisto di veicoli nuovi di fabbrica e di attrezzature specifiche nuove di fabbrica per la raccolta ed il trasporto dei rifiuti, allestite su altrettanti autotelai, da fornirsi in condizioni di perfetto funzionamento e con le caratteristiche minime esposte qui di seguito.

### Art.2 – DESCRIZIONE DELLA FORNITURA.

La fornitura richiesta riguarda i seguenti veicoli telai / attrezzature riportanti le seguenti caratteristiche minime di fornitura:

**n° 2 Autotelai Patente B - 4 x 2 - PTT 3.5 t. - cabina corta ribaltabile tipo FUSO CANTER 3S13 o similare, nuovo di fabbrica, passo 2500 mm, guida a destra, cambio automatizzato, diesel euro 6E allestito con vasca con costipatore pala carrello capacità 5mc con sistema AVC volta contenitori e tasca rigida.**

### Art.3 –IMPORTO DELLA FORNITURA A BASE DI GARA

L'importo a base di gara per la fornitura dei veicoli come sopra meglio descritti all'art. 2 è pari ad **€. 60.000,00 ( euro sessantamila/00) cadauno** per un importo dell'intera fornitura pari ad **€. 120.000,00 ( euro centoventimila/00) + IVA ad aliquota corrente.**

### Art.4 – MODALITÀ, CONDIZIONI E TERMINI PER L'EFFETTUAZIONE DELLA FORNITURA.

La consegna dei veicoli allestiti dovrà avvenire entro 90 giorni solari dalla data di aggiudicazione. Eventuali miglioramenti delle tempistiche saranno comunque oggetto di valutazione.

I mezzi dovranno essere consegnati franco deposito di competenza che sarà indicato al momento opportuno dalla stazione appaltante, completi di tutto quanto richiesto nel presente capitolato, collaudati presso il competente Ufficio Provinciale MCTC, nuovi di fabbrica e perfettamente funzionanti, completi in ogni loro parte, con tutti i documenti necessari all'immatricolazione che verrà effettuata presso l'agenzia di fiducia della stazione appaltante e che comunque resterà a carico del fornitore, forniti delle autorizzazioni e/o omologazioni rilasciate dagli organi competenti ove necessarie.

Ogni mezzo, all'atto della consegna, dovrà essere corredato dalla seguente documentazione:

- certificato di approvazione del veicolo allestito, rilasciato dall'ispettorato alla motorizzazione;
- attestazione di conformità del mezzo in merito alle prescrizioni normative vigenti in tema di emissioni acustiche;
- dichiarazione CE;
- libretto uso e manutenzione;
- catalogo ricambi.

Il fornitore dovrà comunque dare alla stazione appaltante un preavviso della consegna con minimo 2 giorni lavorativi di anticipo rispetto alla data prevista per la stessa consegna, da effettuare in giorni feriali e negli orari concordati. Tutte le spese ed i rischi relativi a trasporto e consegna saranno a completo ed esclusivo carico del soggetto aggiudicatario.

Le caratteristiche della fornitura dovranno tassativamente risultare uguali a quelle oggetto di offerta, potranno operarsi modifiche dei prodotti solo in caso di intervenute disposizioni normative o regolamentari che impongano la modifica della fornitura, che dovrà comunque essere formalmente accettata dalla stazione appaltante.

La consegna avverrà in contraddittorio, e sarà redatto apposito verbale.

Alla consegna si provvederà a:

- a) controllare che i veicoli siano dotati della documentazione di bordo e di doppia chiave;
- b) constatare che non vi siano danni di trasporto e non conformità in generale.

Con la sottoscrizione del verbale di consegna si accerterà l'idoneità dei mezzi rispetto a quanto richiesto dal capitolato, sulla base di quanto visibile a mezzo fermo.

#### Art.5 – VERBALE di COLLAUDO.

Entro max 2 gg lavorativi dalla data di consegna concordata si sottopone a collaudo il mezzo consegnato, in contraddittorio con il rappresentante della ditta fornitrice, con la finalità di verificare, mediante esami visivi, prove e/o verifiche, la funzionalità del prodotto e la rispondenza alla normativa vigente, alle prescrizioni del presente capitolato, alla manualistica d'uso e documentazione tecnica, nonché ad eventuali caratteristiche o requisiti relativi anche ad attrezzature ed allestimenti dichiarati in sede di offerta.

Di tali attività di collaudo sarà redatto apposito verbale alla cui data di sottoscrizione è da ritenersi formalizzata l'accettazione della fornitura da parte della stazione appaltante; in caso di esito negativo del collaudo, il fornitore dovrà rimuovere tutte le deficienze accertate e documentate rispetto a quanto previsto a capitolato, entro il termine perentorio di n.2 giorni lavorativi a decorrere dalla data del verbale ove è riportata la formale contestazione. Qualora non fosse possibile superare il collaudo con esito positivo, la fornitura sarà di fatto rifiutata, il fornitore dovrà provvedere, a sue spese, al ritiro dei veicoli senza nulla eccepire.

La stazione appaltante sarà quindi libera di provvedere all'annullamento dell'aggiudicazione e alla sua riformulazione nei confronti del secondo classificato, a cui verrà riservata la stessa procedura.

#### Art.6 – FORMAZIONE DEGLI OPERATORI.

Il fornitore dovrà effettuare a proprie spese, con personale qualificato, un corso di addestramento del personale adibito all'uso dell'attrezzatura oggetto di fornitura. Il corso di addestramento dovrà essere effettuato presso le sedi ed al personale indicato con una durata minima di 4 (quattro) ore per il personale addetto alla guida o all'utilizzo in genere, comprensivo di informazioni ed istruzioni d'uso dell'intera fornitura, con particolare attenzione all'aspetto della sicurezza nelle condizioni di impiego e nelle situazioni anormali prevedibili.

Tutte le informazioni date ai lavoratori della stazione appaltante dovranno risultare chiare e comprensibili, e il fornitore dovrà consegnare copia del materiale didattico utilizzato per i corsi. Il calendario di effettuazione dei corsi sarà concordato tra le parti e comunque entro 15 gg dal verbale positivo di collaudo ed entro il tempo di messa in funzione delle attrezzature.

Al termine della formazione il fornitore dovrà consegnare apposito attestato nominativo di avvenuta formazione e istruzione.

#### Art.7 – PRESCRIZIONI TECNICHE GENERALI.

Il progetto e la realizzazione costruttiva dei veicoli oggetto di fornitura devono essere curati per conseguire livelli di affidabilità il più possibile elevata dei vari organi e ridurre al minimo guasti, disservizi, interventi manutentivi e rendere i beni pienamente idonei al servizio cui sono destinati. Rimane nella piena competenza e responsabilità del fornitore l'elaborazione dei calcoli, progetti e disegni delle parti dei veicoli e attrezzature, per la loro completa rispondenza alle prescrizioni del capitolato ed idoneità al servizio. In relazione alla gravosità del servizio cui il bene è destinato, la progettazione e la costruzione deve essere particolarmente curata con riguardo al dimensionamento ed alla scelta dei materiali per la realizzazione:

- degli organi soggetti a forti sollecitazioni meccaniche (ad esempio cerniere di articolazione) o ad usura (guide di scorrimento ove presenti, tramoggia etc.);
- dei circuiti dell'impianto oleodinamico in funzione delle pressioni massime di esercizio;
- del serbatoio dell'olio idraulico, eventualmente dotato di impianto di raffreddamento, in modo che la temperatura dell'olio idraulico non superi mai i 70 C° anche nelle condizioni più gravose di esercizio dell'attrezzatura;
- dell'impianto elettrico, anche in considerazione dell'eventuale uso nei turni notturni con l'utilizzo contemporaneo di diversi dispositivi di illuminazione.

L'attrezzatura, deve essere progettata e realizzata secondo processi di lavorazione certificati secondo norma UNI EN ISO 9000 e ISO 14000, in conformità alle normative CE vigenti in materia, alla Direttiva Macchine vigente ed alla normativa UNI EN 1501-1:2015 e UNI EN 1501-5:2015, comunque con criteri tali da assicurarne l'affidabilità, la lunga durata in servizio e l'uso in sicurezza, idonea a sopportare, senza alcun cedimento, con una tara contenuta, permettendo un'adeguata portata legale, comunque non inferiore a quanto definito nel presente capitolato, esplicitata al netto della tolleranza prevista dal CdS per quanto riguarda i mezzi circolanti su strada.

Il livello di rumorosità all'interno della cabina di guida ed all'esterno del veicolo deve essere contenuto nei limiti di Legge, secondo il D.lgs. 262/2002 e s.m.i. e la norma UNI EN 1501-4; in ogni caso il Leq (livello equivalente di rumorosità) espresso in dB(A), misurato all'interno della

cabina (posto di guida) nonché in corrispondenza della postazione di comando esterna in fase di carico, scarico e movimento volta contenitori, deve rientrare nei seguenti limiti:

- Livello di equivalente di esposizione in cabina, attrezzatura funzionante,  $Leq < 80$  dB(A);
- Livello equivalente di esposizione dell'operatore addetto alle operazioni carico/scarico rifiuto  $Leq < 105$  dB(A) rilevato mediante misure a terra durante la fase di funzionamento dell'attrezzatura, in postazione comandi.

Gli accessori, gli impianti, ed i dispositivi di gestione e regolazione installati dovranno essere realizzati secondo i migliori standard qualitativi ed essere conformi a quanto previsto dalle normative vigenti; le caratteristiche di costruzione, montaggio e omologazione dovranno essere conformi a quanto stabilito dalle norme tecniche di riferimento.

Tutti i veicoli dovranno inoltre essere equipaggiati, con strisce posteriori e laterali retroriflettenti, come definite dalla normativa vigente e per tutti i veicoli è richiesta l'accensione automatica delle luci di emergenza e del lampeggiante in fase di azionamento del voltacassonetti e/o ribaltamento cassone/scarico.

#### Art.8 – CARATTERISTICHE TECNICO QUALITATIVE ED ALLESTIMENTI RICHIESTI.

Le caratteristiche tecniche dei singoli mezzi, attrezzature ed accessori descritte nel presente articolo costituiscono requisiti minimi per l'accettazione della fornitura, la mancata indicazione, in sede di offerta, del possesso di tali requisiti, comporta l'esclusione ai sensi della lettera di invito.

Le forniture comprensive di telaio devono essere rispondenti alle caratteristiche tecniche minime di cui al presente capitolato; dovranno essere rispettate tutte le norme in materia d'omologazione automezzi per trasporto rifiuti, vigenti all'atto della consegna, ed in particolare:

- prescrizioni stabilite dal Codice della Strada;
- norme in materia di contenimento delle emissioni inquinanti secondo i CAM;
- norme in materia di contenimento delle emissioni sonore prodotte da veicoli a motore.
- i veicoli dovranno essere omologati in Italia e alla data della consegna.

Qui di seguito le specifiche schede tecniche con i requisiti minimi previsti.

I veicoli offerti dovranno essere dotati di attrezzatura per la raccolta ed il trasporto di rifiuti, con caratteristiche, allestimenti minimi, prestazioni e funzionalità rispondenti alle prescrizioni di cui al seguito. L'attrezzatura dovrà consentire la tenuta stagna dei liquami.

Le dimensioni, peso e prestazioni del veicolo allestito dovranno essere le seguenti:

- a) Passo max 2.500 mm o comunque il minimo possibile per l'attrezzatura descritta;
- b) Larghezza cabina  $\leq 1.700$  mm o comunque la più contenuta possibile;
- c) M.T.T. (Massa totale a terra) pari a 3,5 ton. Patente B.
- d) P.U.L. (portata Utile Legale – minima riferita al mezzo attrezzato)  $\geq 0,3$  ton. oltre la tolleranza del C.d.S del 5%.

**Autotelaio: cabinato tipo Fuso Canter 3S13 - caratteristiche minime di equivalenza.**

- Cabina corta colore bianco di tipo ribaltabile;
- n. 2 assi – configurazione “4x2” – ruote singole anteriori e gemellate posteriori;
- n. 3 posti in cabina con cinture di sicurezza e poggiatesta;
- Sedile autista molleggiato;
- Guida a destra;
- Motore diesel conforme alle direttive CEE;
- Classe emissioni: Euro 6 step E;
- Potenza max. CEE = kW 96 – CV 130;
- Cambio automatizzato;
- Hill Holder;
- Luci a LED;
- Airbag lato guida;
- Guida con servosterzo;
- Immobilizer;
- Chiusura/Apertura portiere con telecomando;
- Maniglie di ausilio salita in cabina;
- Vetri elettrici;
- Volante regolabile in altezza ed inclinazione;
- Pneumatici anteriori e posteriori tipo M+S;
- Freni anteriori e posteriori a disco con sistema antibloccaggio ABS;
- Freno di stazionamento meccanico;
- Presa di forza al cambio originale dalla casa costruttrice del telaio;
- Alzacristalli elettrici;
- Cicalino di segnalazione acustica retromarcia;
- Conta ore motore e attrezzatura (presa di forza);
- Stacca batteria;
- Gancio di traino anteriore;
- Paraspruzzi anteriori e posteriori;
- Libretto uso e manutenzione.

**Attrezzatura: vasca con costipatore a caricamento posteriore:**

- Vasca in alluminio o in acciaio altoresistenziale con saldature in continuo, idonea al contenimento liquami a tenuta stagna con capacità minima 5mc, conformazione arrotondata con assenza di spigoli vivi e raccordatura interna bordi a 45° per evitare il ristagno di rifiuto e facilitarne l’uscita per ribaltamento posteriore;
- n. 1 portella laterale posteriore DX con dimensioni minime 550 mm x 350 mm con altezza di carico da terra pari a circa 1.450 mm per conferimento manuale, con doppia chiusura azionabile con una sola mano, allarmata secondo normativa UNI EN 1501 con sensore portella aperta = blocco compattazione;
- Sistema scarico rifiuti per ribaltamento posteriore vasca mediante n.1 cilindro idraulico multisfilo posto sotto la vasca.
- n. 2 piedini stabilizzatori posizionati nella parte posteriore del mezzo, con discesa automatica e coordinata con la manovra di ribaltamento della vasca;

- Cicalino di segnalazione acustica fase di retromarcia e ribaltamento cassone;
- Valvole paracadute sul cilindro di sollevamento dell'attrezzatura per rallentare la discesa in caso di rottura di tubi o guasti all'impianto idraulico;
- n. 1 puntone di sicurezza da utilizzare durante le operazioni di manutenzione;
- Comando di ribaltamento vasca situato all'interno cabina su pannello/monitor unico di controllo e comando attrezzatura;
- Sistema AVC realizzato con rastrelliera a sollevamento verticale azionato da n. 2 attuatori idraulici posizionati a 'V' e mantenuto perfettamente orizzontale nel tempo grazie a due barre di scorrimento cromate con boccole in bronzo.
- Dispositivo di sollevamento alza volta bidoni con rastrelliera per 2 bidoni carrellati a 2 ruote (120-240-360 litri) secondo norma UNI EN840;
- Dispositivo di sollevamento alza volta cassonetti con n. 2 bracci attacco DIN per contenitori carrellati a 4 ruote (660-1.100 litri) secondo norma UNI EN840;
- Cinematismo del sistema AVC realizzato in modo tale da permettere il sollevamento verticale del contenitore fino al bordo della vasca e successiva rotazione del contenitore in vasca con il completo svuotamento dello stesso senza sversamento a terra di rifiuti;
- Agevolatore di carico solidale con il sistema AVC, avente capacità di circa 200 litri e dotato di valvola a saracinesca per la fuoriuscita dei liquidi;
- Meccanismo di costipazione con pala singola articolata (sistema pala-carrello con n.4 cilindri: n.2 per la pala e n.2 per il carrello) e rapporto di compattazione minimo 3:1 con minima distanza tra pala e scivolo;
- Sistema di costipazione a ciclo singolo, manuale ed automatico sincronizzato con volta contenitori e dotato di cilindri frenanti per evitare sbattimenti di fine corsa degli stessi;
- Scorrimento carrello mediante cilindri posizionati nel profilo interno della vasca, in zona riparata dal contatto coi rifiuti, con pattini, senza sporgenze laterali per evitare difficoltà durante accoppiamento con mezzi riceventi;
- Sistema di costipazione rispondente ai requisiti di cui alla norma della sicurezza e della UNI EN 1501;
- Azionamento automatico ciclo inverso di compattazione in fase di ribaltamento vasca per aiutare lo svuotamento della stessa dai rifiuti.
- Sistema di comandi attrezzatura a "uomo presente" conforme alla norma UNI EN 1501 in una pulsantiera unica posizionata sul lato DX posteriore del veicolo;
- Capacità minima di sollevamento AVC min Kg 300 secondo norma contenitori UNI EN 840;
- Protezioni laterali per evitare rischi di cesoiamento agli arti degli operatori secondo norma 1501;
- Dispositivo di sicurezza per impedire l'inserimento della presa di forza se non è stato attivato il freno di stazionamento e l'avvio del veicolo con presa di forza inserita;
- Inserimento/disinserimento automatico della PTO all'inserimento/disinserimento del freno a mano;
- Quadro comandi in cabina guida con monitor unico di comando per le varie operazioni di innesto / disinnesco presa di forza, selettore accensione faro bianco lavoro, faro arancione segnalazione, pulsante emergenza, rib. vasca, ecc.;
- Sistema di comandi unificato con scatola elettrica unica e pulsanti a comando elettrico posizionati lato posteriore dx con caratteristiche di tenuta IP65 attrezzatura a "uomo presente" conforme alla norma UNI EN 1501;

- Interruttori di emergenza per l'arresto istantaneo dell'attrezzatura, posizionati in cabina ed in corrispondenza della parte posteriore dell'attrezzatura (fungo), comunque ove necessario e/o previsto dalle normative vigenti in materia;
- Fanaleria posteriore protetta, collocata in modo da rendere agevole e senza interferenze l'accosto e lo scarico dei mezzi utilizzati nelle fasi di conferimento dei rifiuti.
- n. 2 pulsanti di chiamata emergenza operatore in cabina situati posteriormente su lato DX + SX;
- N° 1 faro a luce lampeggiante arancio a LED su attrezzatura sopra livello cabina visibile da tutte le direzioni;
- N° 1 faro a luce fissa bianca a LED per illuminazione area di lavoro posteriore;
- Targhette e/o adesivi di avvertimento e istruzione, applicate interno ed esterno cabina, in corrispondenza delle varie parti dell'attrezzatura interessate, con le prescrizioni di sicurezza in ottemperanza alla normativa;
- Evidenziatori retroriflettenti che segnalano lateralmente e posteriormente il veicolo allestito secondo quanto prescritto nel Decreto del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti del 27/12/2004 (G.U. n. 44 del 23/02/2005) ed eventuali successive modifiche ed integrazioni;
- PLC in cabina per la gestione di tutte le funzioni, programmato in modo che eventuali manovre errate degli operatori non arrechino danni a sè stessi ed all'attrezzatura;
- Diagnostica guasti veicolo consultabile direttamente e completamente da monitor in cabina;
- Dotazione di telecamera posteriore a colori a raggi infrarossi, con visione su monitor a colori min 7" in cabina, adeguatamente protetta dagli urti;
- Impianto elettrico sezionato da quello dell'autotelaio, con grado di protezione almeno IP 65 e resistente ai getti d'acqua;
- Serbatoio dell'olio idraulico in plastica posizionato su telaio in posizione sopraelevata retrocabina, dotato di indicatore del livello dell'olio visibile da terra e valvola a saracinesca;
- Valvola saracinesca di intercettazione flusso olio idraulico in caso di rotture e valvole di sicurezza per sovra pressioni circuito idraulico.
- Distributore olio idraulico con valvola di tipo proporzionale per la gestione ottimale delle velocità del sistema AVC;
- Ottimizzazione e coordinamento del ciclo di compattazione con il ciclo di sversamento contenitori.

### **Dotazioni aggiuntive.**

- Triangolo di emergenza;
- Estintore e porta estintore.

### **Art.9 – GARANZIA E REPERIBILITÀ DEI RICAMBI.**

Il fornitore presta garanzia per i veicoli allestiti per un periodo di 2 anni a decorrere dalla data di collaudo della fornitura. La garanzia dovrà essere totale, cioè includere tutte le parti costituenti veicolo e attrezzatura e la manodopera necessaria. Durante il periodo di garanzia il fornitore ha l'obbligo di intervenire, direttamente o tramite soggetti autorizzati dalla casa madre, per eliminare, a propria cura e spese, difetti e malfunzionamenti non attribuibili a causa di forza maggiore, vizi di costruzione e difetti dei materiali impiegati e di fabbricazione, mancanza di qualità promesse ed essenziali per l'uso cui è destinata la cosa, nonché dare garanzia di buon funzionamento. Il fornitore assicura altresì gratuitamente e mediante propri tecnici specializzati o presso propri centri di

assistenza, il necessario supporto tecnico, per il corretto funzionamento dei prodotti forniti, nonché, ove occorra, la fornitura gratuita di tutti i materiali di ricambio che si rendessero necessari a sopperire a eventuali vizi o difetti di fabbricazione, mancanza di qualità essenziali e/o promesse o malfunzionamenti del prodotto, ovvero, qualora necessaria, la sostituzione dell'intero prodotto o delle parti costituenti apparecchiature speciali (quali gruppi di funzionamento, pale di compattazione, distributori oleodinamici ecc.) qualora si riscontrino guasti nelle parti sostanziali del bene fornito. La stazione appaltante ha diritto alla riparazione o sostituzione del prodotto ogni volta che si verifichi il cattivo o mancato funzionamento del bene acquistato, senza bisogno di fornire prova del vizio o difetto di qualità. Il fornitore non può sottrarsi alla sua responsabilità se non dimostrando che la mancanza di buon funzionamento dipenda fatto proprio dell'acquirente. Le segnalazioni di vizi o difetti di qualsiasi natura, saranno comunicate al fornitore mediante nota scritta, entro 30 giorni lavorativi dalla scoperta del difetto medesimo per tutto il periodo di estensione della garanzia prestata. Tutti gli interventi in garanzia devono essere avviati entro 24 ore lavorative dalla richiesta della stazione appaltante e portati a termine entro cinque giorni lavorativi dal momento dell'effettivo inizio. A garanzia di tali obblighi, la stazione appaltante potrà sospendere i pagamenti eventualmente non ancora effettuati ed applicare le penali previste. I ricambi o gli accessori installati sui veicoli o sui dispositivi opzionali saranno esclusivamente ricambi originali o approvati e consigliati dal costruttore. Il fornitore garantisce la reperibilità di tutte le parti di ricambio, relative sia al telaio che all'attrezzatura, per un periodo non inferiore ad anni 10 dalla data di consegna del mezzo. La fornitura delle parti di ricambio per l'attrezzatura e telaio sarà effettuata a prezzi non superiori alle quotazioni ufficiali di listino alla data della fornitura del ricambio.

#### Art.10 – PAGAMENTO DELLE PRESTAZIONI

L'acquisto degli automezzi avverrà tramite pagamento diretto da parte della stazione appaltante delle fatture nei termini dei 60 giorni d.f.f.m. o in alternativa a mezzo leasing/finanziamento erogato da primario istituto di credito individuato dalla stazione appaltante.

In questo secondo caso il pagamento sarà effettuato dalla società di leasing dopo che la stazione appaltante ha redatto il certificato di regolare esecuzione della fornitura e dopo che saranno svolti gli adempimenti amministrativi di rito.

#### Art.11 – DIVIETO DI MODIFICHE

Ai sensi dell'art. 310 del DPR 207/2010 e s.m.i. nessuna variazione o modifica al contratto può essere introdotta dall'esecutore, se non è disposta dalla stazione appaltante nel rispetto delle condizioni e dei limiti previsti nella normativa vigente e come disciplinato nel presente capitolato.

Le modifiche non previamente autorizzate non danno titolo a pagamenti o rimborsi di sorta e, ove il RUP lo giudichi opportuno, comportano la rimessa in pristino, a carico del fornitore, della situazione originaria preesistente, secondo le disposizioni del direttore dell'esecuzione del contratto.

#### Art.12 - SUBAPPALTO

L'eventuale subappalto delle prestazioni è soggetto alle norme stabilite dall'articolo 105 del D.lgs. 50/2016.

Qualora il fornitore intenda subappaltare parte delle prestazioni oggetto dell'appalto deve trasmettere alla stazione appaltante copia del contratto di subappalto, almeno 20 giorni prima della

data di effettivo inizio dell'esecuzione della relativa parte di prestazioni, nonché tutti gli altri documenti e dichiarazioni indicati nel citato art. 105.

Il fatto che il subappalto sia stato autorizzato, non esime il fornitore dalle responsabilità ad essa derivate dal contratto, incluse le prestazioni a carico del subappaltatore, rimanendo esso l'unico e solo responsabile verso la stazione appaltante della buona riuscita delle prestazioni. Al momento del deposito del contratto di subappalto presso la stazione appaltante, il fornitore dovrà trasmettere la certificazione attestante il possesso da parte del subappaltatore dei requisiti di qualificazione prescritti dal D.lgs. 50/2016 in relazione alla prestazione subappaltata e la dichiarazione del subappaltatore attestante il possesso dei requisiti generali di cui all'articolo 80 del medesimo D.lgs. 50/16

In particolare, per quanto riguarda il pagamento delle prestazioni rese dai subappaltatori, la stazione appaltante ai sensi dell'art. 118 comma 3 procederà al pagamento diretto al subappaltatore previa comunicazione da parte del fornitore delle prestazioni eseguite dal subappaltatore con la specificazione del relativo importo e proposta motivata di pagamento.

Le disposizioni che disciplinano il subappalto, ai sensi dell'articolo 105 del D.lgs. 50/2016., si applicano anche ai raggruppamenti temporanei di imprese e alle società anche consortili.

#### Art.13 – CESSIONE DEL CONTRATTO

È fatto assoluto divieto al fornitore, sotto qualunque forma, in tutto o anche solo in parte, il contratto d'appalto a pena di nullità.

Sono fatti salvi i casi di trasformazione, fusione e scissione di impresa per i quali la cessione del contratto è consentita, ai sensi dell'art. 1406 e seguenti del cc a condizione che il cessionario (oppure il soggetto risultante dall'avvenuta trasformazione, fusione o scissione), provveda a documentare il possesso dei requisiti previsti per la gestione della prestazione.

#### Art.14 – ATTESTAZIONE DI REGOLARE ESECUZIONE

L'attestazione di regolare esecuzione è emessa dalla stazione appaltante a cura del responsabile del procedimento.

L'attestazione di regolare esecuzione finale è emessa non oltre 45 giorni dalla ultimazione dell'esecuzione e contiene almeno i seguenti elementi: gli estremi del contratto e degli eventuali atti aggiuntivi; l'indicazione del fornitore, il nominativo del RUP, il tempo prescritto per l'esecuzione delle prestazioni e le date delle attività di effettiva esecuzione delle prestazioni; l'importo totale ovvero l'importo a saldo da pagare al fornitore.

#### Art.15 – PENALITÀ PER MANCATO RISPETTO DEGLI OBBLIGHI CONTRATTUALI

In caso di mancato rispetto degli obblighi contrattuali, la stazione appaltante applicherà le penali descritte nella seguente tabella:

N	Inadempienza	Penale
1	Mancata consegna dei veicoli entro i termini stabiliti in contratto	€100,00/giorno
2	Mancata erogazione formazione al personale della stazione appaltante	€100,00/giorno
3	Interventi non risolutivi per tre volte sullo stesso mezzo	€2.000,00
4	Sospensione o interruzione dei servizi di manutenzione/riparazione per motivi non dipendenti da cause di forza maggiore	€2000,00

L'applicazione delle penali di cui al presente articolo avverrà secondo le seguenti modalità/iter procedurale:

- a) la stazione appaltante effettua contestazione l'inadempimento al fornitore mediante PEC;
- b) il fornitore entro e non oltre 48h ore successive dalla ricezione della contestazione dovrà fornire le proprie controdeduzioni mediante PEC;
- c) la stazione appaltante valuterà le eventuali controdeduzioni fornite e adotterà le decisioni conseguenti entro max 48h, dandone comunicazione scritta via PEC;
- d) in caso di applicazione della penale contrattuale, la stazione appaltante provvederà a detrarre il relativo importo tramite incameramento anche parziale della fidejussione.

#### Art.16 – GRAVE INADEMPIMENTO CONTRATTUALE

Costituisce grave inadempimento contrattuale con conseguente facoltà di risoluzione del contratto, risarcimento del danno e incameramento della cauzione, il verificarsi di uno dei seguenti casi:

- a) ritardo eccedente i 20 giorni solari e continuativi nella consegna degli automezzi ovvero nella sostituzione automezzo non idoneo / risoluzione delle problematiche riscontrate in sede di consegna entro i termini stabiliti;
- b) grave negligenza o frode nell'esecuzione degli obblighi contrattuali.

In caso di risoluzione del contratto, e salvo il maggior danno e l'applicazione di eventuali penali, la stazione appaltante potrà, a suo insindacabile giudizio, procedere all'affidamento delle prestazioni all'operatore risultato secondo classificato nella graduatoria della procedura di gara e, in caso di rifiuto di quest'ultimo, ai successivi seguendo l'ordine di graduatoria.

#### Art.17 – OSSERVANZA DI CAPITOLATO, LEGGI, NORME E REGOLAMENTI

Il fornitore è obbligato, sotto la sua responsabilità, alla piena e incondizionata osservanza di tutte le norme contenute nel presente Capitolato, nonché di tutte le leggi, norme e regolamenti vigenti, anche se di carattere eccezionale o contingente o locale o emanate nel corso delle prestazioni, non pretendendo alcun compenso o indennizzo per l'eventuale aggravio che da ciò derivi. Il fornitore si intenderà anche obbligato alla scrupolosa osservanza di tutte le regolamentazioni e le disposizioni delle Autorità competenti che hanno giurisdizione sui vari luoghi nei quali deve eseguirsi la prestazione.

Per quanto non previsto nel presente capitolato, si fa riferimento alle disposizioni di cui al D.lgs 50/2016 ed al Codice Civile per quanto applicabile oltre alle leggi comunitarie, statali, regionali in materia, nonché norme e regolamenti vigenti, di trasporto e gestione di rifiuti regolamentate tra l'altro dal D.Lgs.152/06 e smi.

#### ART. 18 - CONTROVERSIE

Per qualsiasi controversia legata all'esecuzione dell'appalto sarà competente il foro di Monza.